**安庆市第一人民医院B族链球菌抗原检测试剂盒采购项目**

**采购需求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **三年预估****使用量** | **最高限价****（单价）** |
| 1 | B族链球菌抗原检测试剂盒 | 1.本产品用于定性检测阴道分泌物拭子样本中的B族链球菌抗原；2.检测方法：免疫层析法；3.稳定性：单人份独立包装，常温贮存，有效期≥12个月；4.灵敏度：最低检测限≤105CFU/ml；5.检测时间：≤15分钟；6.配套耗材：配套耗材由中标者提供，不再另行支付费用。 | 人份 | 1800人份 | 33.9元/根 |
| 说明：1.投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。2.合同期：三年服务期，预估使用量仅供投标人报价时参考，按实结算。3.本项目一次性规划，分步实施，按实结算。本项目耗材进入我院SPD管理。 4.所投产品如有两票制要求则须执行两票制相关要求；所投产品如安徽省医药集中采购中心有相关要求，则须执行安徽省医药集中采购中心相关要求。5.服务期内如遇国家、省医保带量采购等相关政策调整，需按国家、省医保带量采购等相关政策执行。6.投标人中标后在供货范围内按采购人要求的规格、型号供货；投标人中标后须提供与中标试剂配套的相应的配件（应考虑此项费用，采购人不再另行支付）。 |