**采购需求**

根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

1. **货物需求一览表**

**一包：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **单价最高限价（元）** | **备注** |
| 1 | 综合  治疗台 | 一、整机基础参数及控制系统  1.输入气压 0.55---0.6MPa，流量≥50L/min；  2.输入水压 0.2---0.4Mpa，流量≥10L/min；  3.控制系统采用双主控控制，医生位、助手位功能按键完全相同，主医生位、助手位操作面板非镶嵌在器械盘内；  4.平面硬质触摸控制面板，非覆膜式；  5.漱口、冲盂水水量、漱口水水温、可调节并显示在液晶显示器上；  6.吐痰位一键操控，靠背自动运行至吐痰位，口腔灯自动熄灭，冲盂水自动开启；靠背恢复治疗位，口腔灯自动开启，冲盂水自动关闭；  7.灯立柱落地结构，整机稳定性更高，牙椅与口腔灯、器械盘系统相互不干扰，适合开展种植等手术。  二、牙科椅  1.机械运行机构：靠背高支点转点；  2.驱动系统：24V静音直流电机；  3.座椅最低位≤370mm；  4.座椅最高位≥800mm；  5.最大负载：≥150Kg。  三、治疗机  1.高分子材料机箱；  2.强吸负压：≥ 27kPa；弱吸负压：≥ 10kPa；  3. 24V恒温加热系统：40℃±5℃；  4. 痰盂：可旋转透明玻璃痰盂，内高外低，可拆卸；  5.冲盂、漱口水嘴：全不锈钢；  6.可旋转助手架：强弱吸管极短管路设计，强弱吸管、三用枪管在牙椅处于最低位时也不会拖地；助手架挂载一体式强弱吸过滤杯；  7.手机供水系统：蒸馏水、自来水可切换双路供水。  四、口腔灯  1.LED-AZS冷光无影口腔灯：红外感应、液晶屏触摸双控调节；  2.照度调节范围≤8000lux； ≥60000lux；色温：4000K-5500K ，液晶数显触摸调节；  3.具备光固化模式；  4.无蓝光、频闪，具备护眼功能。  五、器械盘配置要求  1.主器械盘整体注塑，配备成型贴合硅胶衬垫，可拆卸、易清洁。  六、脚踏开关  1.组合式脚踏开关，可控冲盂、漱口水，操作便捷；  2.踩压灵敏，操作简单、可靠。  七、医师椅  1.靠背可旋转角度，范围：≥300°，满足不同体位的治疗需求；  2.椅位升降可调节，范围140mm-160mm；  3.铝合金五星脚架，坚固耐用。  八、配置要求 1.高速手机 2支 2.低速手机（含直、弯机） 1套 3.内置洁牙机 1台 4.内置光固化机 1台 | 台 | 4 | 5万 |  |
| 说明：  1.投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。  2.供货、安装、调试期：合同签订后20日历天内完成。 | | | | | | |

**二包：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **单价最高限价（元）** | **备注** |
| 1 | 治疗椅集中供气空气压缩机 | 一、设备要求：  用于15台牙科综合治疗台的动力气源及医疗用压缩空气的生成设备装置，达到医疗用压缩空气的标准要求。  二、设备参数：  1.额定功率: 4.8KW；  2.电压：220V或380V±10% ；  3.输出流量：≥1120L/min， 约560L/min@4Bar；  4.压力开头设置：5-8Bar；  5.单位电机转速：≥1400 r/min ±50；  6.振动烈度：≤0.5 mm；  7.出气口温度：＜10C°；  8.整机防护等级：B级IP43；  9.储气罐容积：≥200L；  10.噪音：≤68dB ；  三、配置  1.牙科电动空压机主机 1台  2.塑料圆形消音器(含空气滤芯） 2只  3.保险丝 2只 | 台 | 1 | 4.5万 |  |
| 说明：  1.投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。  2.供货、安装、调试期：合同签订后20日历天内完成。 | | | | | | |

**二、人员培训要求**

货物供货安装调试并验收合格后，中标人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。

**三、货物质量及售后服务要求**

1.货物质量：中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2.保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期至少为**三年，**质保期从货物验收合格后算起。

3.质保期内设备故障要求1小时内应答，2小时形成解决方案。逾期采购人可自行组织维修，费用由中标人承担。

**四、验收**

中标人和采购人双方共同实施验收工作，验收结果和验收报告经双方确认后生效。

1. **报价要求**

投标人按总价进行报价，其投标报价不得高于最高投标限价。报价内应包含产品费用、标准附件、备品备件、专用工具、运费(多次分批量送货，含装卸力资）、税费、检验费、保险费、仓储费、印刷费、包装费、安装调试、培训、检测验收、售后服务等为完成本项目所必须的其他辅助工作的相关费用等所有费用。投标人应结合采购需求及自身情况合理报价，一旦中标，中标价后期将不作任何调整。

**六、付款方式**

**一包：设备到达采购人现场，安装调试完成最终验收合格，采购人在30日历天内向中标人支付合同总金额的60%。设备正常运行6个月，采购人在30日历天内向中标人支付合同总金额的30%。设备正常运行免费保修期满后，采购人在30日历天内向中标人一次性付清合同总金额10%。**

**二包：设备到达采购人现场，安装调试完成最终验收合格，采购人在30个日历天内向中标人支付合同总金额的90%，余款10%待中标人承诺的质保期满后采购人在30个日历天内向中标人一次性付清。**

**七、其他要求**

1.按采购人实际需求进行供货，中标人须无条件满足采购人需求，确保供货质量并及时供货。

2.中标人接到采购人供货通知，按照采购人要求送至指定地点，负责运输。中标人所投品牌货物在供货或使用过程中出现质量和使用问题，采购人有权要求更换，直至采购人满意，且不再另行支付任何费用。